

SEGURIDAD, PROTECCIÓN Y LIMPIEZA DEL LUGAR DE TRABAJO

DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Q-VAC 100 Aspirador de aceite



Descripción

El aspirador de aceite Q-VAC 100 permite recoger las fugas que se producen en el suelo de talleres o almacenes de productos aceitosos y bombearlos directamente sobre los bidones, evitando trasvases y pérdidas de tiempo, que son necesarias para evitar los efectos del aceite en el suelo, la suciedad y la contaminación del suelo. De esta forma, el aceite se almacena listo para su recogida y recuperación o reciclaje.

La bomba dispone de una válvula que le avisa cuando el bidón está lleno y evita el rebose de aceite, interrumpiendo inmediatamente la aspiración para mayor seguridad.

La capacidad de la bomba de vacío de aire 1 m³/min le permite absorber hasta 90 litros de aceite del suelo por minuto.

- Accionado por aire, la bomba puede ser preparada para trabajar en atmósfera explosiva.
- Diseñado para su uso, directamente, sobre bidones de 210 l
- Sin piezas móviles. No requiere filtros.

REFERENCIA	POTENCIA	PRESIÓN ÓPTIMA DEL COMPRESOR	CAPACIDAD	PRESIÓN MÍNIMA DEL COMPRESOR	FLUJO DE AIRE (@ 6 bar)	NIVEL ACÚSTICO
AB Aspirador_aceite	7,5 kW (10 hp)	87 psi (6 bar)	90 l/minuto	30 psi (2 bar)	1 m ³ /min	80 dB _A

